



LASTON ITALIANA S.p.A.
Via dell'Economia, 47
36100 VICENZA
Tel. (0444) 569744 r.a.
Fax (0444) 569676



EPOREN INIEZIONE

SISTEMA EPOSSIDICO PER INIEZIONI

DAL 1962 AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA DELLE COSTRUZIONI
SINCE 1962 SERVING THE CONSTRUCTION INDUSTRY



DESCRIZIONE

EPOREN INIEZIONE é un sistema epossidico a due componenti, esenti da solventi, appositamente formulato per iniezioni di consolidamento in crepe e fessure di strutture deteriorate. E' costituito da una resina epossidica liquida, a bassa viscosità, indurita con una resina amminica ad altissima fluidità. EPOREN INIEZIONE ha una viscosità di circa 80 cps e una reattività tale da assicurare tempi di lavoro sufficienti anche nella stagione calda. Con EPOREN INIEZIONE si ottiene la completa reticolazione anche a basse temperature (+5°C) e in presenza di umidità. L'indurimento si può considerare completo dopo 12-24 ore a seconda delle condizioni ambientali. EPOREN INIEZIONE possiede elevate resistenze a compressione, flessione e trazione; per queste sue caratteristiche é considerato il materiale più indicato per legare fra loro parti staccate di strutture degradate. EPOREN INIEZIONE ha un modulo elastico a compressione molto basso; ciò é molto importante perché consente di evitare l'eccessivo irrigidimento elastico delle strutture di costruzioni vecchie e antiche.

CAMPI DI IMPIEGO.

EPOREN INIEZIONE é utilizzato per il consolidamento di strutture ammalorate e fessurate in calcestruzzo, mattoni, pietra e materiali lapidei. Fessure, crepe e cavilli spesso presenti nella costruzione, sono generalmente causate da ritiro idraulico, da escursioni termiche e da cedimenti dovuti a disesti statici. Oltre che pregiudicare

l'aspetto estetico, rappresentano un percorso preferenziale per la acqua che, all'interno della struttura, accelera i processi di corrosione e quindi di degrado. Gli interventi con EPOREN INIEZIONE sono validi solo nel caso di fessure passive, cioè immobili. Se la fessura é di tipo attivo, cioè continua ad aprirsi e chiudersi, si deve costruire un giunto adeguato, altrimenti la lesione si proporrà nuovamente.

APPLICAZIONE

L'alta fluidità di EPOREN INIEZIONE é la proprietà che maggiormente favorisce la facilità e l'omogeneità dell'iniezione; si può operare anche in microfessure di 0,3 mm. di ampiezza. Per crepe di larghezza superiore al millimetro si consiglia di caricare EPOREN INIEZIONE con farina di quarzo. La procedura per l'utilizzo prevede l'iniezione, sotto pressione, in fori disposti a brevi intervalli lungo la fessura.

1 - Pulizia delle fessure.

Pulire accuratamente una striscia ampia qualche centimetro su entrambi i lati della fessura e rimuovere lo sporco contenuto con idropulitrice. Quindi asciugare con aria compressa.

2 - Sigillatura della fessura.

Si effettua per impedire che la resina iniettata fuoriesca dalla fessura prima dell'indurimento; si esegue con una pasta epossidica distribuita a spatola lungo la lesione. Se la pressione d'iniezione



é elevata, é necessario tagliare la fessura a forma di coda di rondine e pennellare un primer a bassa viscosità per aumentare la forza di adesione al supporto; quindi applicare la pasta epossidica ed attendere il suo indurimento.

3 - Disposizione dei fori di entrata.

Eseguire con il trapano fori di 1-2 cm. di diametro lungo tutta la lunghezza della fessurazione. In genere più sottile é la fessura e più vicini si devono disporre i fori di iniezione; la distanza varia da 8-10 cm. a 25-30 cm. Inserire nei fori tubicini di plastica e sigillarli con pasta epossidica. Aspirare accuratamente la polvere prodotta dalla perforazione.

4 - Miscelazione dell'EPOREN INIEZIONE.

I componenti si miscelano al momento dello uso con agitatore meccanico.

5 - Iniezione.

Con fessure verticali iniziare l'iniezione dal foro di entrata più basso. Quando il livello della resina raggiunge il foro immediatamente superiore, il riempimento é completo, il tubicino di plastica viene otturato e il procedimento é ripetuto.

Con fessure orizzontali l'iniezione viene eseguita da un lato all'altro della lesione nello stesso modo. In entrambi i casi l'iniezione deve essere ripetuta a distanza di qualche ora fino a che la fessura risulti colma anche dopo l'indurimento della resina.

PRECAUZIONI.

Si raccomanda l'uso di guanti e occhiali protettivi. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione. Evitare il contatto con pelle, occhi, vestiti, ecc. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone ed utilizzare creme protettive. consultare un medico.

Quando EPOREN INIEZIONE é completamente catalizzato, si tolgono i tubicini di plastica e i fori si stucano con pasta epossidica.

6 - Attrezzatura.

Si utilizza un sistema pompante munito di serbatoio per il contenimento della resina. In alternativa può essere utilizzata un'apparecchiatura airless. L'attrezzatura deve essere lavata accuratamente con SOLREPOX I subito dopo l'uso.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO.

Colore	trasparente
Rapporto di miscelazione (A+B)	100:60 in peso
Peso specifico	1,05
Viscosità a +25°C	80-100 cps
Pot life su 100 gr. a +25°C	45 minuti
Res. a trazione	470 kg/cm ²
Res. a flessione	720 kg/cm ²
Res. a compressione	1300 kg/cm ²
Modulo elastico a compressione	30000 kg/cm ²

CONFEZIONI

Contenitori da kg. 10-20 (A+B)

MAGAZZINAGGIO

EPOREN INIEZIONE si conserva per almeno 6 mesi nei contenitori originali ermeticamente chiusi.