



LASTON ITALIANA S.p.A.
Via dell'Economia, 47
36100 VICENZA
Tel. (0444) 569744 r.a.
Fax (0444) 569676



EPOREN

RESINA EPOSSIDICA PER MALTE
SINTETICHE E PAVIMENTAZIONI
ANTISCIVOLO

DAL 1962 AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA DELLE COSTRUZIONI
SINCE 1962 SERVING THE CONSTRUCTION INDUSTRY



DESCRIZIONE

EPOREN é una resina epossidica che non contiene solventi né cariche minerali. È stata formulata per ottenere pavimentazioni con superficie antiscivolo dello spessore di 1,5 - 2 mm mediante l'aggiunta di quarzo sferoidale di granulometria richiesta. Miscelata in rapporto 1:6 -<- 1:12 con inerti di quarzo in curva granulometrica, permette di ottenere una malta sintetica per pavimentazioni dello spessore di 4 -<- 10 mm aventi elevatissima resistenza al traffico veicolare, medio e pesante, al trascinarsi di oggetti e agli urti, nonché ottime caratteristiche antipolvere e antiacido.

CAMPI D'IMPIEGO

Il rivestimento epossidico EPOREN nelle versioni antiscivolo e malta sintetica, può essere impiegato per:

- Concrete
- Industria alimentare
- Caseifici
- Macelli
- Industria chimica e galvanica
- Industria farmaceutica
- Industria metallurgica
- Industria meccanica.

Inoltre le malte sintetiche, sono anche usate per le riparazioni di pavimentazioni degradate (fessurazioni, buche, sfaldamenti).

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Il supporto preferibilmente di C/cis frattazzato fine, ben maturato (almeno 28 gg) deve essere integro, accuratamente pulito e sgrassato, non deve presentare polvere o sedimenti facilmente asportabili. Per il lavaggio si consiglia l'uso di una soluzione diluita di acido muriatico e un successivo risciacquo accurato con acqua per asportare ogni traccia di acido.

Eventuali imperfezioni superficiali (avallamenti, buche, fessurazioni ecc.) possono essere regolarizzate mediante l'uso di una malta cementizia additivata con COLLATEX. Per iniziare l'applicazione, il sottofondo dev'essere perfettamente asciutto.

APPLICAZIONE

EPOREN viene fornito in recipienti separati (A e B) da miscelare accuratamente nelle quantità prestabilite al momento dell'uso. È necessario utilizzare il prodotto dopo la miscelazione dei due componenti, in un lasso di tempo che varia dai 15 ai 30 minuti (in relazione alla temperatura ambiente). Tempi superiori a quelli stabiliti, danno inizio alla polimerizzazione nella latta, sviluppando calore e rendendo il prodotto inutilizzabile.

Mano di fondo: si deve effettuare sia che si voglia ottenere una finitura antiscivolo che una malta sintetica di riporto.

Si uniscono i due componenti e alla miscela si aggiunge il 10-15% di diluente SOLREPOX a seconda della porosità del sottofondo. L'applicazione viene effettuata a pennello o a rullo con un consumo di circa 300/400 gr/mq di prodotto.

Finitura antiscivolo: dopo 6/8 ore dalla stesura del primer si procede all'applicazione della mano di ancoraggio del quarzo stendendo mediante rullo o pennello nel modo più uniforme possibile l'EPOREN miscelato.

Il consumo si aggira sui 400/600 gr/mq di prodotto. Subito dopo si sparge il quarzo sulla superficie in modo da ricoprirla interamente.

Dopo completo indurimento della superficie si asporta mediante aspirazione o altri mezzi, l'eccesso di quarzo che non ha aderito.

Il rivestimento viene completato con un



ulteriore strato di EPOREN (400/600 gr/mq) mediante rullo o pennello realizzando uno spessore totale di l. 5-2mm.

Malta sintetica

Permette di ottenere trattamenti dello spessore di 3-10 mm mescolando i due componenti dell'Eporen con inerti di quarzo in curva granulometrica, in un'apposita impastatrice. Variando il rapporto Eporen: inerti (da l: 6 a l: 10) si ottengono le resistenze meccaniche desiderate.

La posa della malta viene eseguita mediante staggia e spatola idonea; la compattezza del rivestimento è ottenuta sia a mano che con sistemi meccanici.

Il consumo per malte con rapporto Eporen: inerte di l: 8 è di circa 220 gr di legante e 1800 gr di quarzo per mq/mm di spessore. Durante la fase di indurimento si procede alla levigatura della superficie mediante frattazzatrice meccanica.

Il grado di compattezza così ottenuto è sufficiente per l'impiego come strato antiusura.

Nel caso di protezione antiacida bisogna saturare la superficie non oltre le 24 ore dalla levigatura con Eporen tissotropato.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Peso specifico miscela: 1.1 Kg/dm³

Colorazioni: il prodotto base è trasparente, colori a richiesta.

Rapporto di impiego: A=100 B=60

Pot Life (200 gr a +200 C): 20 min.

Resistenza alla compressione malta l'app.

l: 7>800 kg / cmq

Resistenza all'abrasione(TABER) malta l'app. 1:7 25 mg.

Adesione al ds> 30 Kg/cmq

AVVERTENZE GENERALI

Si sconsiglia l'applicazione a temperature inferiori a + 10°C

Pulire gli attrezzi immediatamente dopo l'impiego con diluente SOLREPOX.

PRECAUZIONI

Usare guanti ed occhiali protettivi.

In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione.

In caso di contatto accidentale con la pelle, lavare abbondantemente con acqua e sapone, consultare un medico.